

Le Ponant fêtera ses 60 ans en 2016

Les partenaires

Parti sur une conception saine et toujours jeune d'esprit.

L'heure d'une adaptation aux nouvelles technologies est arrivée.

Les aspects importants d'amélioration de sécurité, de rigidité et d'écologie représentent le but fixé.

La maîtrise de la technique de fabrication sous infusion, en utilisant des matières premières nobles et respectant l'environnement permet une évolution positive et durable.

Avantages:

- Matériaux plus écologique
- Moins de gaspillage
- Diminution des quantités de matériaux pour un bateau plus solide
- Coques identiques

Désavantages:

- Plus cher en matières premières, mais compensé par un meilleur rendement
- Nécessité d'adapter les moules de fabrication

L'association internationale des Ponantistes, qui regroupe les intérêts des plaisanciers français, belges et luxembourgeois, est propriétaire des moules de production.

Cela leur laisse la pleine liberté de choix de constructeur, mais cela implique aussi qu'elles doivent financer les modifications pour permettre cette nouvelle construction.



Raoul Lorphèvre
Président de la classe
Ponant en Belgique



Hervé Gossin
Président de la classe
Ponant en France



Claude Welter
Président de la classe
Ponant au Luxembourg



Roger Emonts
Gérant de
Pro Emotion Yachting
Constructeur du Ponant



Vous
Partenaire du Ponant

Devenez, vous aussi, partenaire de la nouvelle aventure du Ponant

Caractéristiques techniques:

- Longueur : 5.25 m
- Bau maxi : 1.98 m
- Tirant d'eau dérive basse : 1.38 m
- Surface de foc : 4.61 m²
- Surface grand-voile : 11.60 m²
- Surface du Spi : 22 m²
- Poids actuel : 160 kg équipé



Comment réalise-t-on un Ponant ?

Dans sa version Standard, la coque du Ponant est réalisée en infusion avec de la résine époxy et renforcée avec du bois balsa. La finition est réalisée avec un Gelcoat dans une couleur blanche uniforme. Un renfort en carbone lie les cadènes en passant par en dessous de la coque.

La version écologique utilise, par respect de la nature, de la fibre de lin à la place des fibres de verre et de la résine époxy Super Sap (à base de matériaux biologiques et non pétroliers). La qualité éprouvée des matières utilisées, procure une rigidité équivalente à la version standard.

Plusieurs options de personnalisation du bateau existent.

Procédé de fabrication.

La procédure de fabrication la plus délicate (l'application de la résine) a été mécanisée. On place les matériaux dans le moule, ensuite on applique le vide dans le moule et on injecte la résine par infusion.



Le résultat final donne des coques plus uniformes, plus rigides, plus légères...

La coque, les voiles, l'équipage sont un excellent support pour votre logo. Un signe distinctif se repère rapidement sur l'eau et sur les photos lors des événements.

